Presse EMG pneumatique 1 Tonne



Etat	NEUF
Catégorie	Presse
Marque	EMG
Modèle	1T
Numéro de série	-
Année de fabrication	-
Numéro de stock	100001

CARACTÉRISTIQUES

Puissance 1 tonne à 6 bars (réglable de 3 à 6 bars : 0.5 à 1T)
Hauteur libre réglable de 140 à 200 mm
Profondeur de col de cygne de 100 mm
Course de 0 à 100 mm
Vitesse de descente du coulisseau : 100 mm/seconde
Consommation d'air pour un cycle complet course maxi : 3.4 L
Réglage de la hauteur libre par déplacement de la tête
Réglage du point mort bas par une butée mécanique assurant la répétitivité du cycle
Table 300 x 185 mm avec rainure en Té pour tasseaux M10
Etanchéité du piston assuré par joints coulissants sur un cylindre chromé
Coulisseau en acier chromé sur bagues téflonisées, immobilisé en rotation par clavette
Alésage du coulisseau : Ø 16 H7 x 26 mm
Socle et tête en Fonte FGL 250 assurant robustesse et rigidité
Poids : 125 Kg
Peinture : Bâti Bleu Ciel RAL 5015 Tête Gris Platine RAL 7036

VERSION 1

Machine livrée nue, sans commande, sans équipement

VERSION 2

Commande bi-manuelle de sécurité à boutons poussoirs
Protections latérales de table
Distributeur
Filtre régulateur lubrificateur
Ensemble intégré à la presse, raccordé, prêt à fonctionner

VERSION 3 Version 2 avec :

COMPOSITION ET ACCCESSOIRES

Options (non incluse)

Socle support de presse (passage de jambes largeur 450 mm)
Jeu de 2 tablettes latérales inclinaison 20°, dimensions 350× 250 mm (sur socle support uniquement)
Compteur à 5 chiffres avec remise à zéro
Système réglage fin du point mort bas, permettant le réglage par graduation au 2/100ème
Blocage de la presse au point mort bas par un appui maintenu sur la commande bi-manuelle et remontée par une impulsion sur la commande bi-manuelle
Temporisation au point mort bas, permettant : de temporiser la presse de 0 à 15s au point mort bas de garantir l'atteinte du point mort bas en cas de relâchement de la commande dans le dernier mm
Régulation de la vitesse de descente par un limiteur d'échappement
Ensemble complet filtre d'échappement pour diminution du niveau de pollution et de bruit (75dB au lieu de 85 dB) °
Régulateur additionnel permettant de travailler avec une pression < 3 bar (mini 0.5 bar)
Régulateur de précision avec manomètre à aiguille assurant une répétabilité du cycle et une précision à 3 % (mini 0.5 bar)
Régulateur de précision avec manomètre digital assurant une répétabilité du cycle et une précision à 1 % (mini 0.5 bar)
Jeu de 2 tasseaux M10 pour rainures en T
Jeu de 4 supports anti-vibratoires Ø 46
Jeu de 4 roulettes pivotantes avec frein, pour socle support de presse la hauteur de la table de la presse, par rapport au sol, est augmentée de 100 mm.
Kit de maintenance (pochette de joints + bagues de guidage + 2l huile pneumatique)

Commande par pédale pour travail en outil couvert
Selecteur de commande à clé
Ensemble intégré à la presse, raccordé, prêt à fonctionner

Porte pince ER25, avec une pince de serrage (Ø 2 à 16 mm à préciser) et clé de serrage
Contrôle de la qualité des pièces par capteur de force et déplacement



WWW.LUTHYMAC.CH

Boulevard des Eplatures 37
CH-2300 La Chaux-de-Fonds

+41 (0)32 926 62 62
luthy@luthymac.ch