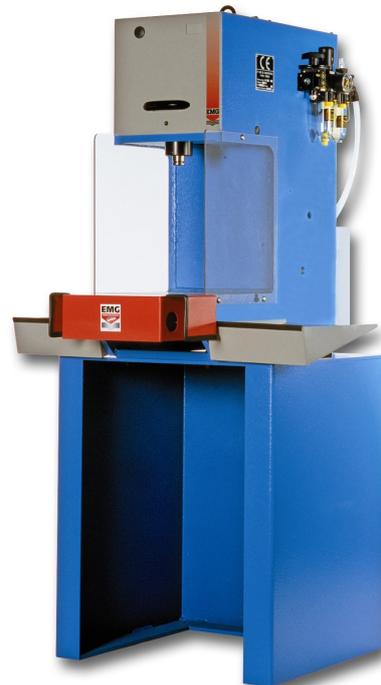


# Presse EMG pn. 2 T large passage

|                             |             |
|-----------------------------|-------------|
| <b>Etat</b>                 | <b>NEUF</b> |
| <b>Catégorie</b>            | Presse      |
| <b>Marque</b>               | EMG         |
| <b>Modèle</b>               | 2T          |
| <b>Numéro de série</b>      | -           |
| <b>Année de fabrication</b> | -           |
| <b>Numéro de stock</b>      | 100004      |



## CARACTÉRISTIQUES

Puissance 2 tonnes à 6 bars (réglable de 3 à 6 bars : 1 à 2T)  
Hauteur libre de 315 mm  
Profondeur de col de cygne de 180 mm  
Course de 0 à 69 mm  
Vitesse de descente du coulisseau : 75 mm/seconde  
Consommation d'air pour 1 cycle complet course maxi : 5.2 L  
Réglage du point mort bas par une butée mécanique assurant la répétitivité du cycle  
Table 300 x 295 mm avec rainure en Té pour tasseaux M10  
Étanchéité du piston assuré par joints coulissants sur un cylindre chromé  
Coulisseau en acier chromé sur bagues téflonnées, immobilisé en rotation  
Alésage du coulisseau : Ø 16 H7 x 30 mm  
Bâti mécanosoudé assurant robustesse et rigidité  
Poids : 200 Kg  
Peinture : Bâti Bleu Ciel RAL 5015 carter Gris Platine RAL 7036

### VERSION 1

Machine livrée nue, sans commande, sans équipement

### VERSION 2

Commande bi-manuelle de sécurité à boutons poussoirs  
Protections latérales de table  
Distributeur  
Filtre régulateur lubrificateur  
Ensemble intégré à la presse, raccordé, prêt à fonctionner

VERSION 3 Version 2 avec :

## COMPOSITION ET ACCESSOIRES

Options (non incluses)

- Socle support de presse (passage de jambes largeur 450 mm)
- Jeu de 2 tablettes latérales inclinaison 20°, dimensions 350x250 mm (sur socle support uniquement)
- Compteur à 5 chiffres avec remise à zéro
- Système réglage fin du point mort bas, permettant le réglage par graduation au 2/100ème
- Blocage de la presse au point mort bas par un appui maintenu sur la commande bi-manuelle et remontée par une impulsion sur la commande bi-manuelle
- Temporisation au point mort bas, permettant :
  - de temporiser la presse de 0 à 15s au point mort bas
  - de garantir l'atteinte du point mort bas en cas de relâchement de la commande dans le dernier mm
- Régulation de la vitesse de descente par un limiteur d'échappement
- Ensemble complet filtre d'échappement pour diminution du niveau de pollution et de bruit (75dB au lieu de 85 dB) °
- Régulateur additionnel permettant de travailler avec une pression < 3 bar (mini 0.5 bar)
- Régulateur de précision avec manomètre à aiguille assurant une répétibilité du cycle et une précision à 3 % (mini 0.5 bar)
- Régulateur de précision avec manomètre digital assurant une répétibilité du cycle et une précision à 1 % (mini 0.5 bar)
- Jeu de 2 tasseaux M10 pour rainures en T
- Jeu de 4 supports anti-vibratoires Ø 46
- Jeu de 4 roulettes pivotantes avec frein, pour socle support de presse la hauteur de la table de la presse, par rapport au sol, est augmentée de 100 mm.
- Kit de maintenance (pochette de joints+bagues de guidage+2l huile pneumatique)

Commande par pédale pour travail en outil couvert  
Selecteur de commande à clé  
Ensemble intégré à la presse, raccordé, prêt à fonctionner

- Porte pince ER25, avec une pince de serrage (Ø 2 à 16 mm à préciser) et clé de serrage  
- Un contrôle de la qualité des pièces par capteur de force

