Presse EMG pneumatique 4.3 T



Etat	NEUF
Catégorie	Presse
Marque	EMG
Modèle	4.3 T
Numéro de série	-
Année de fabrication	-
Numéro de stock	100010

CARACTÉRISTIQUES

Puissance 4,3 tonnes à 6 bars (réglable de 3 à 6 bars : 2.15 à 4.30T)
Hauteur libre de 175 mm
Profondeur de col de cygne de 110 mm
Course de 0 à 40 mm
Vitesse de descente du coulisseau : 36 mm/seconde
Consommation d'air pour un cycle complet course maxi : 5.2 L
Réglage du point mort bas par une butée mécanique assurant la répétitivité du cycle
Table 305 x 190 mm avec rainure en Té pour tasseaux M10
Etanchéité du piston assuré par joints coulissants sur un cylindre chromé
Coulisseau en acier chromé sur bagues téflonisées, immobilisé en rotation
Alésage du coulisseau : Ø 16 H7 x 30 mm
Bâti mécanosoudé assurant robustesse et rigidité
Poids : 150 Kg
Peinture : Bâti Bleu Ciel RAL 5015 carter Gris Platine RAL 7036

VERSION 1
Machine livrée nue, sans commande, sans équipement

VERSION 2
Commande bi-manuelle de sécurité à boutons poussoirs
Protections latérales de table
Distributeur
Filtre régulateur lubrificateur
Ensemble intégré à la presse, raccordé, prêt à fonctionner

VERSION 3 Version 2 avec :
Commande par pédale pour travail en outil couvert
Selecteur de commande à clé

COMPOSITION ET ACCCESSOIRES

Option (non incluses)

- Socle support de presse (passage de jambes largeur 450 mm)
- Jeu de 2 tablettes latérales inclinaison 20°, dimensions 350× 250 mm (sur socle support uniquement)
- Compteur à 5 chiffres avec remise à zéro
- Blocage de la presse au point mort bas par un appui maintenu sur la commande bi-manuelle et remontée par une impulsion sur la commande bi-manuelle
- Temporisation au point mort bas, permettant :
de temporiser la presse de 0 à 15s au point mort bas
de garantir l'atteinte du point mort bas en cas de relâchement de la commande dans le dernier mm
- Régulation de la vitesse de descente par un limiteur d'échappement
- Ensemble complet filtre d'échappement pour diminution du niveau de pollution et de bruit (75dB au lieu de 85 dB) °
- Régulateur additionnel permettant de travailler avec une pression < 3 bar (mini 0.5 bar)
- Régulateur de précision avec manomètre à aiguille assurant une répétabilité du cycle et une précision à 3 % (mini 0.5 bar)
- Régulateur de précision avec manomètre digital assurant une répétabilité du cycle et une précision à 1 % (mini 0.5 bar)
- Jeu de 2 tasseaux M10 pour rainures en T
- Jeu de 4 supports anti-vibratoires Ø 46
- Jeu de 4 roulettes pivotantes avec frein, pour socle support de presse la hauteur de la table de la presse, par rapport au sol, est augmentée de 100 mm.
- Kit de maintenance (pochette de joints+bagues de guidage+2l huile pneumatique)
- Porte pince ER25, avec une pince de serrage (Ø 2 à 16 mm à préciser) et clé de serrage

Boulevard des Eplatures 37
CH-2300 La Chaux-de-Fonds
+41 (0)32 926 62 62
luthy@luthymac.ch

Ensemble intégré à la presse, raccordé, prêt à fonctionner

- Un contrôle de la qualité des pièces par capteur de force

Boulevard des Eplatures 37
CH-2300 La Chaux-de-Fonds

+41 (0)32 926 62 62
luthy@luthymac.ch



Boulevard des Eplatures 37
CH-2300 La Chaux-de-Fonds

+41 (0)32 926 62 62
luthy@luthymac.ch